

HAUPA PRESSVERBINDUNGEN MIT SYSTEM

LEITERKLASSEN NACH DIN EN 60228/IEC 60228	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235 Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter	HUPtype ROHRKABELSCHUHE HUPtype Standard, handelsübliche Normalausführung, Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter sowie für Massiv- leiter von 0.75 - 16 mm ² geeignet Schwingsungs- und Schockprüfung DIN EN 61373 Kat. 1, Kl. B	F-type ROHRKABELSCHUHE F-type Kabelklasse 5/6 für feinstdrähtige hochflexible Leiter, Kupfer	DIN PRESSKABELSCHUHE Aluminium und Al/Cu Rohrabmessung nach DIN 46329 für Aluminium Leiter geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter
	KLASSE 1 RE runde, eindräftige Leiter	✓	✓	✓
	KLASSE 2 RM RMV runde, mehrdräftige, verdichtete Leiter	✓	✓	✓
	KLASSE 5 RF RF runde, feindräftige, ausgedünnte Leiter	✓	✓	-
	KLASSE 6 RF runde, feinstdräftige, hochflexible Leiter	✓	✓	-
PRESSFORMEN	AUSSCHLIESSLICH SECHSKANT- PRESSUNG	SECHSKANT- PRESSUNG WM- PRESSUNG DORN- PRESSUNG	EINDORN- PRESSUNG VIERDORN- PRESSUNG DOPPELDORN- PRESSUNG	SECHSKANT- PRESSUNG EINDORN- PRESSUNG
AKKUHIDRAULIKEN 6 TONNEN				
HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE				
MANUELLE PRESSWERKZEUGE				

HAUPA



Katalog to go

HAUPA GmbH
Lange Straße 40
42857 Remscheid
T +43 (0)662 854717
F +43 (0)662 854632
austria@haupa.com



haupa.com

Preise auf Anfrage. Der Verkauf erfolgt ausschließlich über den teilnehmenden Fachgroßhändler. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

SICHER, NORMGERECHT UND EFFIZIENT VERPRESSEN

LEITERKLASSEN NACH DIN EN 60228/ IEC 60228	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235 Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter	HUPTYPE ROHRKABELSCHUHE HUPTYPE Standard, handels- übliche Normalausführung, Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter sowie für Massivleiter von 0.75 - 16 mm² geeignet Schwingungs- und Schockprüfung DIN EN 61373, Kat. 1, Kl. B					F-type ROHRKABELSCHUHE F-type Kabelklasse 5/6 für feinst- drähtige hochflexible Leiter, Kupfer	DIN PRESSKABELSCHUHE Aluminium und Al/Cu Rohrabmessung nach DIN 46329 für Aluminium Leiter geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter					
													
LEITERQUER- SCHNITT mm²	KENN- ZAHL	Anzahl Verpressungen schmale Pressseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Pressseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen schmale Pressseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Pressseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Pressseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Pressseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Pressseinsätze 5 mm	KENN- ZAHL	Anzahl Verpressungen schmale Pressseinsätze 7 mm	Anzahl Verpressungen breite Pressseinsätze 7 mm	Anzahl Verpressungen breite Pressseinsätze 7 mm	Anzahl Verpressungen breite Pressseinsätze 7 mm
rund/sektor mehrdrahtig	rund/sektor eindrahtig												
0,75	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	5	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	6	1	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-
16	25	8	2	1	1	1	-	1	1	1	12	4	2
25	35	10	2	1	2	1	1	-	1	1	12	4	2
35	50	12	2	1	2	1	1	1	1	1	14	5	2
50	70	14	3	1	2	1	1	1	1	1	16	5	2
70	95	16	3	1	2	1	1	1	1	1	18	6	3
95	120	18	4	2	2	1	1	1	1	1	22	6	3
120	150	20	4	2	2	1	1	1	1	1	22	6	3
150	185	22	4	2	2	1	1	1	1	1	25	6	3
185	240	25	4	2	2	1	1	1	2	2	28	6	3
240	300	28	5	2	4	2	2	1	2	2	32	8	3
300	-	32	5	2	4	2	2	1	2	3	34	8	3
400	-	38	-	-	-	2	-	1	2	-	38	-	-
500	-	42	-	-	-	-	-	1	-	-	44	-	-

PRESSEINSÄTZE für Kupfer und Aluminium Kabelschuhe	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235	HUPtype STANDARD ROHRKABELSCHUHE	STANDARD ROHRKABELSCHUHE AUCH BEI VERWENDUNG AUF VERDICHTETEN SOWIE AUSGEDÜNNTEN LEITERN	F-type ROHRKABELSCHUHE F-type Kabelklasse 5/6	DIN Aluminium und Al/Cu PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46329	Zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen (Freileitung) nach DIN 50182 maximaler Durchmesser 180 mm²
--	---	---	--	---	--	--

PRESENZSÄTZE SETS - 6 TONNEN	Pressensätze für 6 Tonnen Maschinen Schmalpressung Pressbreite 5 mm für Kupfer Pressbreite 7 mm für Aluminium  300-06	 Cu SECHSKANT-PRESSUNG  10 - 300 mm² 216831-SET	 Cu SECHSKANT-PRESSUNG  6 - 300 mm² 216805-SET	 Cu WM-PRESSUNG  6 - 300 mm² 216806/V-SET	 Cu SECHSKANT-PRESSUNG Mit Dom bis 150 mm² für verbesserte elektrische Eigenschaften.  10 - 300 mm² 216878-SET	 Al SECHSKANT-PRESSUNG  16 - 300 mm² 216840/AL-SET
------------------------------	---	---	--	---	---	--

PRESSEINSÄTZE SETS – 12 TONNEN	Presseinsätze für 12 Tonnen Maschinen Breitpressung Erspart 60 % Arbeits- zeit gegenüber Schmalpressung 5 mm  400-C12	  SECHSKANT- PRESSUNG  10 – 300 mm² 216036-SET	  SECHSKANT- PRESSUNG  10 – 400 mm² 216008-SET	  WM- PRESSUNG  10 – 400 mm² 216008/V-SET	  SECHSKANT- PRESSUNG Mit Dom bis 150 mm² für verbesserte elektrische Eigenschaften.  10 – 300 mm² 216160-SET	  SECHSKANT- PRESSUNG  10 – 300 mm² 216042/AL-SET	

**HÜLSEN FÜR DIN
PRESSKABELSCHUHE
AUF VERDICHTETEN,
AUSGEDÜNNTEN
LEITERN**

Ausgleich des
verringerten
Leiterquerschnittes



	PRESEINSÄTZE SETS - 6 TONNEN	PRESEINSÄTZE SETS - 12 TONNEN
VORRUND PRESEINSÄTZE FÜR SEKTORLEITER Klasse 1 eindrätig se  Klasse 2 mehrdrätig sm 	 RUND- PRESSUNG  300-06  10 - 300 mm² 216926-SET	 RUND- PRESSUNG  400-C12  10 - 300 mm² 216088-SET

Wichtige Information zu Pressanzahlangaben:

Die von HAUPA definierten Pressanzahlen, bei hydraulischen Ein- und Vierdorn-Presswerkzeugen, basieren auf den spezifischen Eigenschaften und Anforderungen unserer hydraulischen Presssysteme. Eine Übertragung dieser Werte auf Produkte oder Systeme anderer Hersteller ist nicht zulässig und kann zu fehlerhaften Verbindungen führen. Diese Information dient der Klarstellung und soll helfen, Missverständnisse und etwaige Ansprüche durch Wettbewerber zu vermeiden. Bei Fragen steht das Produktmanagement gerne zur Verfügung.

